

<b>VÕRUMAA KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA</b>						
Õppekavarühm		<b>Mehhaanika ja metallitöö</b>				
Õppekava nimetus		Metallilõikepinkidel töötaja, (spetsialiseerumisega Detailide töötlemine konventsionaalsel ja APJ-treipingil)				
		CNC machine operaator				
		Оператор токарных станков с ЧПУ				
Õppekava kood EHISes		134818				
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
<b>EKR 2</b>	<b>EKR 3</b>	<b>EKR 4 kutsekesk haridus</b>	<b>EKR 4</b>	<b>EKR 5</b>	<b>EKR 4</b>	<b>EKR 5</b>
			x			
Õppekava maht (EKAP):		60 EKAP				
Õppekava koostamise alus:		Kutsestandard Metallilõikepinkidel töötaja, tase 4 vastu võetud Tehnika, Tootmise ja Töötlemise Kutsenõukogu poolt 12/08.05.2019 ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“				
Õppekava õpiväljundid:		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Õpetusega taotletakse, et õppija omandab teadmised, oskused ja hoiakud, mis on vajalikud töötamiseks treialina. Eriala õppekava läbimisel õpilane:</li> <li>• planeerib oma karjääri kaasaegses majandus-, ettevõtlus- ja töökeskkonnas, lähtudes elukestva õppe põhimõtetest</li> <li>• mõistab metallide lõiketöötlemise aluseid, konventsionaalsete ja APJ tööpinkide tööpõhimõtteid ning tehnilisi võimalusi</li> <li>• valmistab detaile konventsionaalsel ja APJ treipingil kasutades vastavaid töötlemistehnoloogiaid, töövahendeid ja -võtteid järgides tööohutuse nõudeid ning ergonoomikat</li> </ul>				
<b>Õppekava rakendamine</b>						
Õpe toimub statsionaarse või mittestatsionaarse õppe vormis. Õppekava on võimalik rakendada nii koolipõhise kui töökoha põhise õppevormi puhul.						
<b>Nõuded õpingute alustamiseks</b>						
Õppima võib asuda põhiharidusega isik						
<b>Nõuded õpingute lõpetamiseks</b>						
Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel.						
Kutseeksami sooritamine on kohustuslik alates 01.09.2017 sisseastujatele.						
<b>Õpingute läbimisel omandatav(ad)</b>						
...kvalifikatsioon(id):		Õppekava õpiväljundite omandamisel täies mahus omandatakse Treial, tase 4 vastavad kompetentsid				
... osakutse(d):		puuduvad				
<b>Õppekava struktuur</b>						

Põhiõpingute moodulid (nimetus, maht ja õpiväljundid):

**1. Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused 6 EKAP**

- Mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääri planeerimise protsessis
- Mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist
- Mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas
- Mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel
- Käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil

**2. Metallide lõiketöötlemise alused 10 EKAP**

- mõistab erinevate metallilõikepinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teisaldamisvõtteid
- mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste, töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötlemise alustele
- mõistab metallilõikepinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust
- joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt etteantud ülesandest
- seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega
- mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne)

**3. Detailide töötlemine konventsionaalsel ja APJ treipingil 20 EKAP**

- valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab konventsionaalse või APJ treipingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid
- valmistab treipingil detaile vastavalt IT 10 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele
- lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile
- mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis
- mõistab ergonomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis

**4. Praktika 15 EKAP**

- Tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega
- täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeskirju
- valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi
- osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid

**1. Valikõpingud 9 EKAP**

Õppija valib valikõpingute moodulid kogumahuga 9 EKAP vastavalt oma süvendatud huvile

- Töö lukksepa- ja viimistlusseadmetega 6 EKAP
- Masinprojekteerimine 3 EKAP
- Ettevõtte töö korraldamine ja planeerimine 6 EKAP

**Spetsialiseerumised** (moodulite nimetus ja maht)

**Õppekava kontaktisik**

ees- ja perenimi:	Jüri Post
ametikoht:	juhtivõpetaja
telefon:	7828645
e-post:	jpost@vkhk.ee

**Märkused**

Kutsestandardi kompetentside ja õppekava moodulite vastavustabel on esitatud Lisa 1 Kooli õppekava ja selle moodulite rakenduskava on avalikult kättesaadav

<http://tareke.vkhk.ee/rakenduskavad>